

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi amina alifática sin disolvente de 2 componentes con acabado brillante.

USO RECOMENDADO

Especialmente indicado como revestimiento protector y decorativo continuo de alto espesor para pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industria alimentaria, industria química, conserveras, hospitales, talleres, etc.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Sin disolvente, producto 100% sólidos
- Acabado liso y uniforme
- Autonivelante
- Completamente impermeable
- Alta resistencia química
- Elevada resistencia a la abrasión y desgaste
- Continuo y sin juntas
- Rápida puesta en servicio

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Brillante
Color:	Blanco, colores carta EUROTAFF EPOXI
Volumen sólidos:	100%
Rendimiento:	1 kilo / m ² y milímetro de espesor Peso específico: 1,400 +/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	6 horas a 20° C y 60% humedad relativa Puesta en servicio: 48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación:	Ininflamable
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 47,8 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

APLICACIÓN

Catalizador:	CATALIZADOR EUROTAFF EP 720
Relación mezcla:	2,5 a 1 en volumen Vida de la mezcla: 40 – 60 minutos a 20° C Tiempo de inducción: 5 minutos a 20° C Método: L lana
Dilución:	No diluir
Limpeza:	DISOLVENTE EPOXI
Espesor:	1000 – 3000 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20° C Máximo: 72 horas a 20° C
Condiciones:	Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ESQUEMA RECOMENDADO

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGÓN:

Dejar fraguar completamente el hormigón.

Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Sellado: Aplicar una capa de **EUROTAFF EP 703**. Dejar secar 24 horas a 20° C.

Reparación : Masillar juntas, coquetas y grietas con **EUROTAFF EP 770**. Dejar secar.

Acabado: Aplicar una capa de **EUROTAFF EP 720** mezclado con **SILICE** según especificación.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.

Sanear grietas, coqueas, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con **EUROTAFF EP 700** aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con **EUROTAFF EP 730** mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad.

Dejar secar 6 – 8 horas a 20° C.

Sellado: Aplicar una capa de **EUROTAFF EP 703**. Dejar secar 24 horas a 20° C.

Acabado: Aplicar una capa de **EUROTAFF EP 720** mezclado con **SILICE** según especificación.

OBSERVACIONES

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.

Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente. El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.

Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico.

Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones debe ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar la inhalación de los vapores de disolvente y el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Si se aplica en espacios cerrados, facilitar ventilación forzada. Usar equipos de protección personal.

PRESENTACIÓN

Envases de 10 y 5 kilos.

EDICIÓN

1/2012

